

## Modernisierungspaket - Hydro

MOD-HY



### Modernisieren und Betriebskosten senken

#### **Bis zu 50% reduzierter Energieverbrauch**

Durch moderne Steuerungs- und Frequenzumrichtertechnik wird das alte Hydraulikaggregat zum Energiesparwunder.

#### **Verringerte Ölerwärmung**

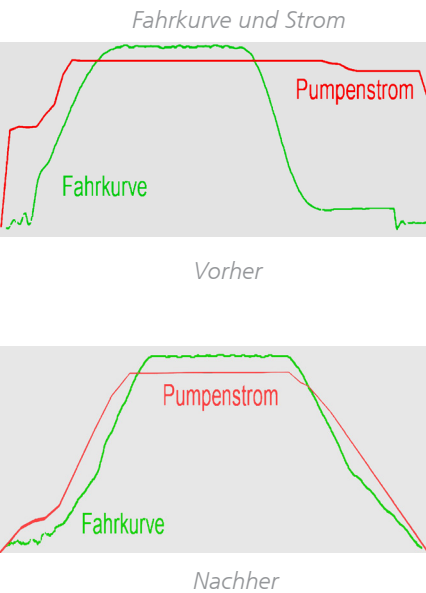
Deutlich weniger Ölerwärmung. Ölkühler sind nicht mehr erforderlich.

#### **Flüsterleise**

Schützloser Betrieb und Reduzierung der Geräusche am Steuerblock minimieren die Antriebslautstärke.

#### **Optimaler Fahrkomfort**

Optimale Bündigkeit und Direkteinfahrt durch speziell entwickeltes Pseudo-Closed-Loop-Verfahren mit DCP04.



Die Modernisierung von Hydraulikaufzügen war bisher meist mit einem aufwendigen Austausch des Hydraulikaggregats verbunden.

Der Grund: Alte mechanische Steuerblöcke erfüllen die heutigen Anforderungen an Bündigstellung, Energieverbrauch und Fahrkomfort in keinster Weise.

Selbst geregelte Steuerblöcke, deren Pumpen mit Softstartgeräten laufen müssen, werden häufig durch moderne frequenzgeregelte Blöcke ersetzt oder mit energiefressenden Ölkühlern nachgerüstet.

In Zusammenarbeit mit der Firma ZIEHL-ABEGG hat NEW LIFT ein Modernisierungskonzept entwickelt, dass unter Beibehaltung des vorhandenen Aggregats all diese Nachteile eliminiert.

Ein spezielles Pseudo-Closed-Loop-Verfahren mit modernster DCP04-Kommunikation zwischen Steuerung und Frequenzumrichter ermöglicht den frequenzgeregelten Betrieb der alten Pumpe ohne Eingriff in das Hydrauliksystem.

Die Vorteile liegen auf der Hand:

#### Kürzere Montagezeit

Der aufwendige Austausch des Hydrauliksystems entfällt. Es ist keine Nachrüstung von Druck- oder Drehzahlgebern notwendig.

#### Geringere Investitionskosten

Erheblich geringere Investitionskosten durch Beibehaltung der vorhandenen Hydraulik.

#### Bis zu 50% Energieeinsparung

Durch moderne Frequenzumrichtertechnik und Optimierung der Pumpendrehzahl beim Beschleunigen und Verzögern werden die Betriebskosten nahezu halbiert.

Zusätzlich kann die Anschlussleistung der Anlage durch die optionale Strombegrenzung erheblich reduziert werden.

#### Optimierte Fahrkurve und Bündigstellung

Die Aufzugssteuerung FST-2XT mit Absolutwertgeber-Schachtkopierung und DCP04 garantiert optimalen Fahrkomfort mit Direkteinfahrt. Unbündigkeiten durch Schwankungen der Öltemperatur gehören der Vergangenheit an.

#### Erheblich reduzierte Antriebsgeräusche

Der Frequenzumrichter der ZAdyn4-Baureihe mit der speziell entwickelten HY-Software und seinem schützlosen Betrieb macht das vorhandene Aggregat zu einem Flüsterantrieb.

#### Technische Details

- » Ansteuerung aller gängigen Hydraulik-Systeme
- » max. Nennstrom 74 A
- » Ventilspannungen: 40...200V DC bzw. 230V AC
- » max. 2 Fahrkorbtüren mit Standard-Drehstrom Antrieb 400V oder mit Steuergerät einphasig
- » Riegelmagnetspannungen: 40 ... 200V DC bzw. 230V AC
- » Rufquittung 24V DC
- » Vorbereitung/Einbindung der gängigsten A3-Lösungen

#### Lieferumfang

- » FST-2XT Steuerung
- » FSM-2 Fahrkorbsteuermodul
- » FPM-1 oder FPM-2 Fahrkorbpanelmodul
- » Schaltschrank 750 x 800 x 200 mm, feuerverzinkt, pulverbeschichtet\*
- » Inspektionskasten, feuerverzinkt mit integrierter Inspektionssteuerung
- » Frequenzumrichter ZIEHL-ABEGG ZAdyn4CA HY
- » Vorkonfektionierte, steckbare Flachband-Hänge-, Motor- und Frequenzumrichter kabel
- » Etagenanzeigen\*
- » Fahrkorbtableaus\*
- » Ruftableaus\*
- » Taster rund oder quadratisch\*  
\*optional



Technische Daten	bis 32 A	bis 74 A
Abmessung Schaltschrank H x B x T**	750 x 800 x 200 mm** 1000 x 600 x 200 mm**	800 x 1000 x 300 mm
Abmessung Frequenzumrichtergehäuse H x B x T	439 x 300 x 191 mm	628 x 422 x 191 mm
Abmessungen Inspektionskasten	450 x 350 x 125 mm	450 x 350 x 125 mm
Nennstrom / Nennleistung	13 A / 5,5 KW 17 A / 7,5 KW 23 A / 11 KW 32 A / 14 KW	40 A / 19 KW 50 A / 24 KW 62 A / 30 KW 74 A / 37 KW

\*\*Bei Standardausführung

www.newlift.de